

FIŞĂ LABORATOR DIDACTIC
lucrări desfăşurate la Inginerie Mecanică

1. Denumire laborator: **Laborator Sudare, Corp C demisol**
2. Disciplina deservite: **Bazele sudării**
3. Locaţie (corp clădire, sala): **C demisol**
4. Suprafaţa: **80 m.p.**
5. Număr de locuri (studenţi): **18**
6. Dotare: echipamente (denumire, caracteristici, an de fabricaţie, activităţi desfăşurate)
- 7.

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice	An fabricaţie	Activităţi desfăşurate
1.	Dispozitiv poziţionare piese pentru identificarea modelului fizic al unui sistem mecanic	Realizeaza pozitionarea pieselor , facilitând lucrul sub diferite unghiuri. Permite anularea unuia sau mai multor grade de libertate a piesei . Permite fixarea piesei in vederea acţionării cu diferite forte.	2010	Pregătirea materialelor în vederea sudării Citirea unui desen tehnic
2.	Machetă manipulator MPR pentru identificarea modelului fizic al unui sistem mecanic	Realizeaza pozitionarea pieselor , facilitând lucrul sub diferite unghiuri. Permite anularea unuia sau mai multor grade de libertate a piesei .	2010	Notarea şi cotarea îmbinărilor sudate

3.	Machetă dispozitiv cu role pentru identificarea modelului fizic al unui sistem mecanic	Partea activă a dispozitivului este utilizată pentru orientarea semifabricatelor lungi, în scopul obținerii unui contact corect .	2010	Determinarea parametrilor principali de sudare
4.	Machetă Dispozitiv de întoarcere cu ramă rotativă identificarea modelului fizic al unui sistem mecanic	Partea activă a dispozitivului este utilizată pentru orientarea semifabricatelor lungi, în scopul obținerii unui contact corect .	2010	Defecțiuni în îmbinările sudate

Tehnică IT	
Server Intel Core Duo, 2,33 GHz	1 buc
Stații de lucru Intel Core Duo, 1300 MHz	2 buc
Videoproiector Benq MP720p, 2500 ANSI; XGA; 3.0kg	1 buc
Scanner HP ScanJet 5300C, A4	1 buc
Plotter HP, A1	1 buc
Imprimantă HP 1020, A4	1 buc

Software	
Microsoft Office 2007, licență academică	2 buc
Program soft SOLIDWORKS	1 buc

B. Lucrări didactice deservite la discipline MSSM

8.2.2. Laborator
1.Norme de tehnica securității în muncă aplicate în procesele de sudare
2. Cotarea și notarea pe desen a îmbinărilor sudate. Poziții de sudare.
3. Alegerea materialelor de bază și de adaos la sudarea cu arc electric. Caracteristici chimice și fizice ale materialelor de bază și de adaos.
4. Calculul Carbonului echivalent și al temperaturii de preîncălzire.

5.Preîncălzirea și post încălzirea Temperatura mediului ambiant. Recomandări la realizarea sudurilor
6. Calculul regimului de sudare la sudarea manuală cu electrozi înveliți.
7.Calculul regimului de sudare la sudarea M.A.G. și W.I.G.
8. Elaborarea tehnologiei de sudare. Indicatori generali ai sudării. Caietul de sarcini.
9. Calculul regimului de sudare la sudarea prin presiune.
10. Corelații între parametri tehnologici la sudarea sub flux
11. Defecte tehnologice și evitarea lor. Fisuri, pori, incluziuni.
12. Controlul îmbinărilor sudate.
13. Discuții finale. Încheiere activitate de laborator. Recuperări.

Semnătura

S.I. dr. ing. Lenuța Cîdea