

FIȘĂ LABORATOR DIDACTIC
lucrări desfășurate la *Electromecanică* și echipamente pentru cercetare la *Electromecanică*

1. Denumire laborator: **Laborator Mașini – Unelte II**
2. Disciplina deservită: **Mașini unelte și agregate**
3. Locație (corp clădire, sala): **B.0.4**
4. Suprafața: **200 m.p.**
5. Număr de locuri (studenți): **14**
6. Dotare: echipamente (denumire, caracteristici, an de fabricație, activități desfășurate)

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice	An fabricație	Activități desfășurate
1.	Strung normal SNA 320 - 750	P=3kw, D=280mm, L=750mm	1972	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificarea operației de super finisare prin vibronetezire.
2.	Strung normal SNA 580-1000	P=10kw, D=580 mm, L=1000 mm	1976	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificarea strunjirii cu ajutorul pantografului.
3.	Strung normal SNA 580-1500	P=10kw, D=580 mm L=1500 mm	1976	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificarea fixării semifabricatului în platou.

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice	An fabricație	Activități desfășurate
4.	Mașina de găurit G25	P=2,8 kw, Masa 450x325 Dmax=40 mm	1987	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere pentru găurire, lărgire, alezare și filetare cu tarodul.
5.	Mașina de frezat FUS 250	P= 2,2 kw	1976	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificare frezării utilizând capul divizor.
6.	Mașina de frezat FU 32-152	P=10 kw	1972	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificarea frezării cu cap vertical și orizontal.
7.	Mașina de rectificat RPO 200	P=2,2 kw	1974	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; - Exemplificarea schimbării sensului de deplasare a mesei și a reglării cursei mesei.
8.	Mașina de rectificat RU 350-1	P=5,5 kw	1976	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice; - Fixarea regimurilor de așchiere; Exemplificarea posibilităților de rectificare rotundă exterioară și interioară.
9.	Mașina de ascuțit scule AS-4	P=0,75kw	1978	- Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte; - Verificări statice, - Fixarea regimurilor de așchiere.
10.	Ferăstrău alternativ FA 300	P=1,5kw	1976	Însușirea părților constructive și cinematica mașinii unelte
11.	Punte tensometrică	2 canale	-	Măsurarea deformațiilor

Nr. crt.	Denumire echipament	Caracteristici tehnice	An fabricație	Activități desfășurate
12.	Dinamometru tricomponent	Domeniile forțelor măsurate: - F_z : 150...6000 daN; - F_y : 80...3000 daN; - F_x : 80...3000 daN.	-	Măsurarea forțelor de așchiere la strunjire
13.	Masă dinamometrică bicomponent	-	-	Măsurarea forței axiale și a momentului de torsiune la găurire
14.	Dispozitiv de vibronetezire	-	-	Exemplificarea procedurii de vibronetezire

Tehnică IT	
Nu este cazul	

Software	
Nu este cazul	

B. Lucrări didactice deservite la discipline *Electromecanică*

Disciplina *Mașini unelte și agregate*

1. Norme de protecția muncii. Prezentarea laboratorului.
2. Identificarea pieselor portante ale unor mașini-unelte
3. Determinarea preciziei geometrice a MU. Verificări de rectilitate.
4. Determinarea preciziei geometrice a MU. Verificarea arborelui principal
5. Determinarea preciziei geometrice a MU. Verificări ale pozițiilor reciproce dintre arborele principal și sisteme de ghidare sau suprafețe de bazare
6. Recunoașterea simbolurilor utilizate în acționările pneumatice, hidraulice și pentru mecanismele mecanice din schemele cinematice ale MU.
7. Evaluarea activității de laborator

Semnătura

Șl. dr. ing. Ana – Maria Budai